

SOLUÇÕES DE QUALIDADE EM
SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO
SOB MEDIDA PARA SEU O NEGÓCIO





SOLUÇÕES EM FABRICAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE REFRIGERAÇÃO

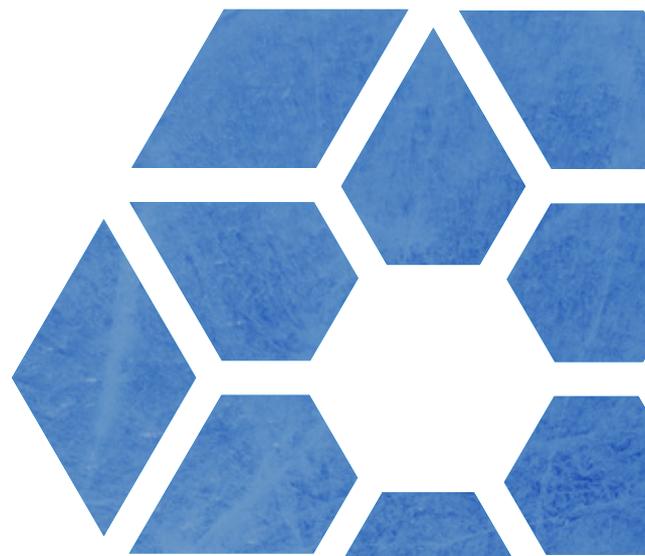
Da produção até o consumidor final, a qualidade dos produtos do varejo, atacarejo, entre outros setores, passa pela eficiência dos sistemas de refrigeração usados na sua armazenagem.

Contar com uma marca especializada que entende a importância de seus serviços neste processo é fundamental e faz toda a diferença, para os setores de armazenamento, distribuição, varejo e atacado.

A Refrigeração Barros entende bem isso. Por isso, dedica-se a oferecer soluções completas e eficientes na fabricação de equipamentos de refrigeração para esses setores.

Com uma vasta experiência, destaca-se no mercado mineiro pelos diferenciais que oferece aos seus clientes:

- Agilidade e excelência nos serviços
- Melhor solução em equipamentos de refrigeração
- Proximidade com o cliente
- Melhor relação custo-benefício
- Maior vida útil dos equipamentos instalados
- Tecnologia de ponta para oferecer a melhor performance energética do equipamento.





MISSÃO

Fabricar equipamentos de refrigeração, com agilidade e excelência, fortalecendo relacionamentos duradouros com parceiros, fornecedores e clientes.

VISÃO

Ser líder no mercado deste segmento, oferecendo os melhores produtos, serviços e soluções.

VALORES

PESSOAS: Estimulamos a inovação, criatividade, iniciativa pessoal e profissional. Reconhecemos e celebramos as conquistas e o desempenho.

ÉTICA E INTEGRIDADE: Conduzimos nosso negócio de forma ética, transparente e íntegra, respeitando as leis e normas aplicáveis.

RESPEITO: Respeitamos as diferenças culturais e a diversidade, valorizamos a liberdade de expressão de nossos colaboradores, parceiros, fornecedores e clientes.

ESPÍRITO DE EQUIPE: Unimos esforços com o objetivo comum de alcançar melhores resultados, por meio da interação entre as equipes, incentivando a diversidade de ideias.

CONFIANÇA: Honramos acordos, utilizamos processos eficazes e transparentes, geramos credibilidade nas relações e inspiramos as pessoas com atitude e responsabilidade.

QUANDO O ASSUNTO
É A QUALIDADE DOS
NOSSOS SERVIÇOS E
A SUA SATISFAÇÃO, A
REFRIGERAÇÃO BARROS
NÃO MEDE ESFORÇOS.

O seu negócio merece o
melhor equipamento e
sistema de refrigeração
do mercado.



ENCONTRE AQUI A MELHOR SOLUÇÃO
EM EQUIPAMENTO DE REFRIGERAÇÃO
PARA O SEU NEGÓCIO





Mini Rack

Desenvolvido para atender um mercado cada vez mais exigente, o Mini Rack uni a tecnologia e qualidade de grandes equipamentos com dimensões cada vez menores, ocupando menos espaço.

Trabalhando com os principais HCFCs do mercado, o Mini Rack é projetado de acordo com as necessidades de cada cliente, levando em consideração todos os ambientes que necessitem de controle de temperatura, como expositores, câmaras, salas de manipulação e outros.

Por ser um equipamento compacto, pode ser facilmente alocado internamente ou externamente, tem baixo nível de ruído e grande eficiência energética.

Atende a grande maioria das lojas de varejos, padarias, frigoríficos e outros.





CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Pode ter 2 ou 3 compressores e carga de até 65.000 kcal/h para resfriados e até 26.800 Kcal/h para congelados;

Semi-herméticos ou Scroll;

Separador de Óleo de alta eficiência com reservatório;

Filtro de óleo de alta absorção;

Reguladores de nível de óleo eletrônicos, do tipo Trax-Oil;

Pressostatos de segurança para alta e baixa pressão;

Sistema de filtragem de sucção geral, com elemento intercambiável;

Sistema de filtragem de líquido geral, com elemento intercambiável;

Tanque de líquido com visores e documentação NR13;

Condensador remoto de alta eficiência;

Estrutura em aço carbono com pintura eletrostática, garantindo excelente acabamento;



CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

Painel elétrico vertical, em aço carbono, pintado eletrostaticamente;

Disjuntor geral de alimentação;

Proteção individual de sobrecarga, para compressores e ventiladores do condensador;

Partida dos motores através de contadoras;

Relés de tempo para os compressores, impedindo que mais de um compressor ligue simultaneamente, exigindo mais da rede elétrica;

Proteção contra falta de fase e sequenciamento de fases;

Gerenciador eletrônico, para controle dos compressores e ventiladores do condensador, mantendo pressões e temperaturas estáveis;

Sistema manual/automático, facilitando a manutenção em caso de falha no gerenciador e/ou componentes do mesmo;

Painel de sinalização de status de funcionamento e alarmes na porta do quadro;

ITENS OPCIONAIS

Partida dos motores através de Soft Starters, partida em rampa de aceleração, minimizando o impacto da partida na rede gerando eficiência energética; (para os compressores)

Ventiladores eletrônicos para o condensador;

Condensador microcanal; (somente para equipamento carenado)

Isolamento acústico para a carenagem;

Carenagem, ideal para instalação do equipamento em área externa. Instalação do condensador é feita sobre a máquina;

Controle de demanda frigorífica para o primeiro compressor do sistema; (inversor de frequência, sistema CRII, sistema DIGITAL);

Monitoramento remoto do sistema de refrigeração, com envio de alarmes por email, antecipando defeitos e atendimento técnico, evitando assim perda de produtos e de vendas;



Rack Multicompressor médio porte

Desenvolvido para atender o mercado de médio porte, o Rack Multicompressor destaca-se pela sua robustez, confiabilidade e facilidade na manutenção. Podendo inclusive ser montado em sistema de fluido secundário, como o propileno glicol.

Assim como o Mini Rack, o Rack Multicompressores também é projetado de acordo com as necessidades de cada cliente, levando em consideração todos os ambientes

que necessitem de controle de temperatura, como expositores, câmaras, salas de manipulação e outros.

Este equipamento, requer alocação prevista em projeto, por se tratar de um equipamento com dimensões medianas. Tem baixo nível de ruído e grande eficiência energética.

Atende a grande maioria das lojas de varejos, atacados, frigoríficos, centros de armazenamentos e outros.





CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Sem limitação de quantidade de compressores

Semi-herméticos ou Scroll

Separador de Óleo de alta eficiência com reservatório

Filtro de óleo de alta absorção

Reguladores de nível de óleo eletrônicos, do tipo Trax-Oil

Pressostatos de segurança para alta e baixa pressão

Sistema de filtragem de sucção individual por compressor, com elemento intercambiável

Sistema de filtragem de líquido geral, com elemento intercambiável

Tanque de líquido com visores, sensor de nível e documentação NR13

Condensador remoto de alta eficiência

Estrutura em aço carbono com pintura eletrostática, garantindo excelente acabamento



CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

Painel elétrico horizontal, pintado eletrostaticamente, montado sobre os compressores

Disjuntor geral de alimentação

Proteção individual de sobrecarga, para compressores e ventiladores do condensador;

Partida dos motores através de contadoras

Relés de tempo para os compressores, impedindo que mais de um compressor ligue simultaneamente, exigindo mais da rede elétrica

Proteção contra falta de fase e sequenciamento de fases

Gerenciador eletrônico, para controle dos compressores e ventiladores do condensador, mantendo pressões e temperaturas estáveis

Sistema manual/automático, facilitando a manutenção em caso de falha no gerenciador e/ou componentes do mesmo

Painel de sinalização de status de funcionamento e alarmes na porta do quadro

ITENS OPCIONAIS

Partida dos motores através de Soft Starters, partida em rampa de aceleração, minimizando o impacto da partida na rede gerando eficiência energética; (para os compressores)

Carenagem. Ideal para instalação do equipamento em área externa. Instalação do condensador é feita sobre a carenagem

Controle de demanda frigorífica para o primeiro compressor do sistema; (inversor de frequência, sistema CRII, sistema DIGITAL)

Monitoramento remoto do sistema de refrigeração, com envio de alarmes por e-mail, antecipando defeitos e atendimento técnico, evitando assim perda de produtos e de vendas

Ventiladores eletrônicos para o condensador

Isolamento acústico para a carenagem

Chiller para resfriamento de fluido secundário, composto por:

- 2 trocadores de calor a placas
- 2 bombas centrífugas de alto rendimento
- 2 válvulas de expansão eletrônica
- Painel elétrico de automação completo para o sistema





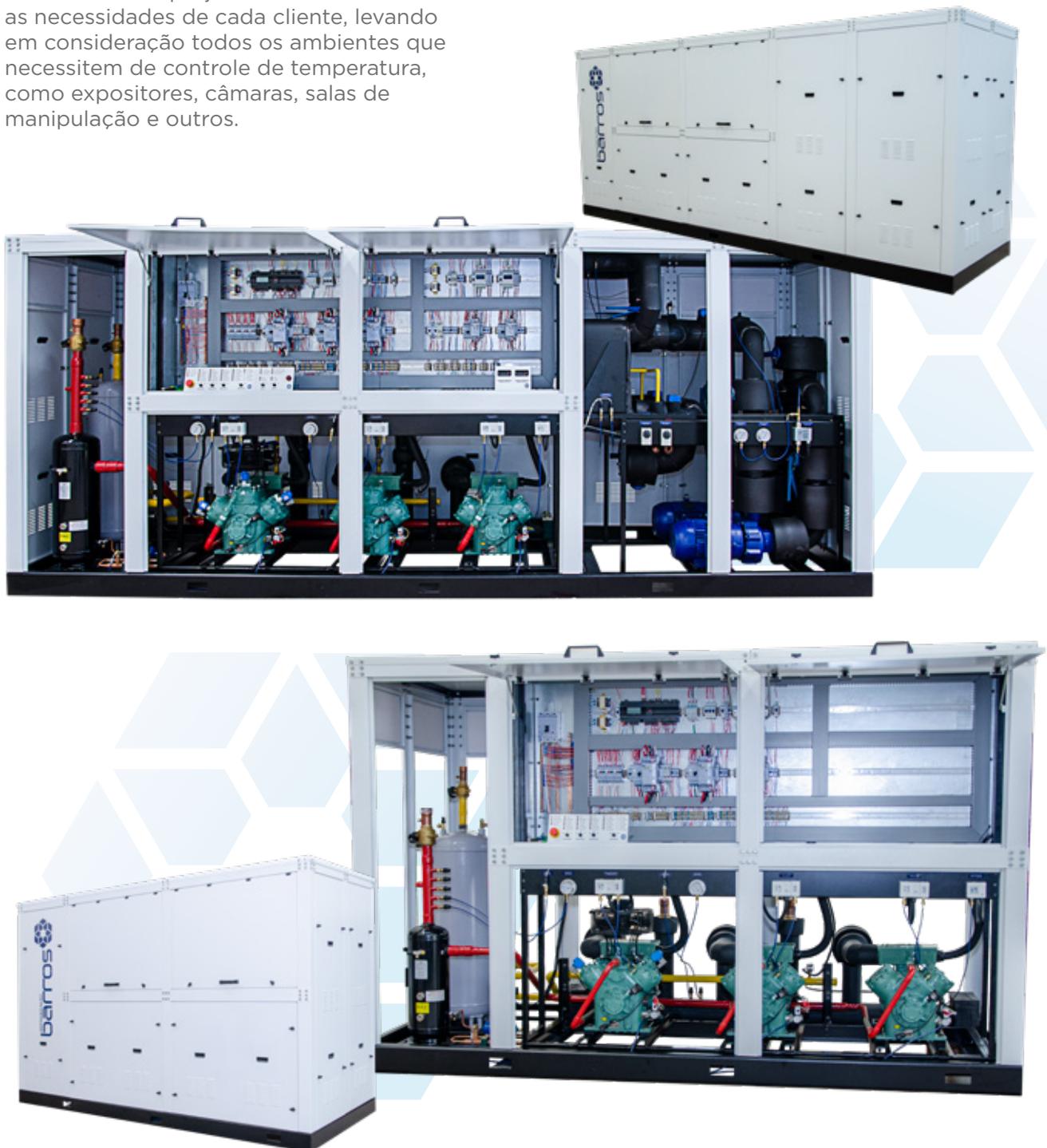
Rack Multicompressor grande porte

Desenvolvido para atender o mercado de grande porte, o Rack Multicompressor destaca-se pela sua robustez, confiabilidade e facilidade na manutenção. Podendo inclusive ser montado em sistema de fluido secundário, como o propileno glicol.

Assim como todos os nossos equipamentos, este também é projetado de acordo com as necessidades de cada cliente, levando em consideração todos os ambientes que necessitem de controle de temperatura, como expositores, câmaras, salas de manipulação e outros.

Este equipamento, requer alocação prevista em projeto, por se tratar de um equipamento de grandes dimensões. Tem nível de ruído controlado e grande eficiência energética.

Atende à grandes lojas de varejos, atacados, frigoríficos, centros de armazenamentos e outros.





CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Sem limitação de quantidade de compressores

Semi-herméticos ou Scroll

Separador de Óleo de alta eficiência com reservatório

Filtro de óleo de alta absorção

Reguladores de nível de óleo eletrônicos, do tipo Trax-Oil

Pressostatos de segurança para alta e baixa pressão

Sistema de filtragem de sucção individual por compressor, com elemento intercambiável

Sistema de filtragem de líquido geral, com elemento intercambiável

Tanque de líquido com visores, sensor de nível e documentação NR13

Condensador remoto de alta eficiência

Estrutura em aço carbono com pintura eletrostática, garantindo excelente acabamento



CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS

Painel elétrico horizontal, pintado eletrostaticamente, montado sobre os compressores

Disjuntor geral de alimentação;

Proteção individual de sobrecarga, para compressores e ventiladores do condensador

Partida dos motores através de contadoras

Relés de tempo para os compressores, impedindo que mais de um compressor ligue simultaneamente, exigindo mais da rede elétrica

Proteção contra falta de fase e sequenciamento de fases

Gerenciador eletrônico, para controle dos compressores e ventiladores do condensador, mantendo pressões e temperaturas estáveis

Sistema manual/automático, facilitando a manutenção em caso de falha no gerenciador e/ou componentes do mesmo

Painel de sinalização de status de funcionamento e alarmes na porta do quadro

ITENS OPCIONAIS

Partida dos motores através de Soft Starters, partida em rampa de aceleração, minimizando o impacto da partida na rede gerando eficiência energética; (para os compressores)

Carenagem. Ideal para instalação do equipamento em área externa. Instalação do condensador é feita sobre a carenagem

Controle de demanda frigorífica para o primeiro compressor do sistema; (inversor de frequência, sistema CRII, sistema DIGITAL)

Monitoramento remoto do sistema de refrigeração, com envio de alarmes por email,

antecipando defeitos e atendimento técnico, evitando assim perda de produtos e de vendas

Ventiladores eletrônicos para o condensador

Isolamento acústico para a carenagem

Chiller para resfriamento de fluido secundário, composto por:

- 2 trocadores de calor a placas;
- 2 bombas centrífugas de alto rendimento;
- 2 válvulas de expansão eletrônica;
- Painel elétrico de automação completo para o sistema

Sistemas instalados





QUEM CONHECE CONFIA

Veja alguns clientes que usam as soluções
da Refrigeração Barros



REFRIGERAÇÃO
barros 

Ficou alguma dúvida? Não encontrou o que precisava, fale com um de nossos especialistas: podemos esclarecer e desenvolver qualquer solução que você precise.



**FABRICAÇÃO E VENDAS DE
EQUIPAMENTOS DE REFRIGERAÇÃO**

www.refrigeracaobarros.com.br

contato@refrigeracaobarros.com.br

31. 3356-9772

31. 99198-9711

📍 refrigeracao_barros

